

## SB 102: SB-Hydraulikhämmer für Trägergeräte von 1,1 bis 3,0 Tonnen

8460 0300 30


[PDF erstellen](#)
[Informationen anfordern](#)

### Kontakt

[Kontaktdetails anzeigen](#)

### DIREKTLINKS

[Atlas Copco Print Shop](#)
[Atlas Copco Multimedia Gallery](#)
[Small hydraulic breakers](#)
[Produktinformationen](#)
[Fotos und Videos](#)

Das SB-Sortiment an Hydraulikhämmern steht für ein einzigartiges Konzept der Hammer-Technologie mit einer patentierten, einteiligen Gehäusebauweise: das Solid Body Concept. SB-Hämmer verfügen über ein außerordentlich gutes Leistungs-Gewichts-Verhältnis und können schnell und leicht positioniert werden. Ein einziges Gehäuse bedeutet darüber hinaus weniger Bauteile und einen geringeren Wartungsaufwand.

### Merkmale und Vorteile

- AutoStart
- Energierückgewinnung
- Solid Body Concept
- Niedriger Geräuschpegel
- Staubschutz
- Überlastschutzventil
- Doppelte Werkzeughaltestangen
- Integrierter wartungsfreier Akkumulator

### Einsatzbereiche

- Straßenbau
- Kleinere Graben- und Abbrucharbeiten
- Gebäudesanierung
- Landschaftsbau
- Gesteinsblockzerlegung in Steinbrüchen

### Technische Daten

 Einheiten: [Metrisch](#) [Imperial](#)

Technische Daten	
Gewichtsklasse	1.1 - 3 t
Betriebsgewicht **	90 kg
Ölstrom	16 - 35 l/min
Betriebsdruck	100 - 150 bar
Schlagfrequenz	750 - 2300 blows/min
Durchmesser Einsteckwerkzeug	45 mm
Arbeitslänge des Werkzeugs	250 mm
Max. hydraulische Eingangsleistung	9 kW
garantierter Schalleistungspegel	115 dB(A)
Schalldruckpegel (r = 10 m) ***	87 dB(A)

---

**Produktansichten**



---

**Betrachten Sie das Produkt im Einsatz**